

## Fiche technique

### Panneaux laqués EGGER PerfectSense

**Composition :**

Panneau décoratif haut de gamme avec traitement de surface laque UV sur support EGGER MDF mélaminé E1.

**Domaines d'application :**

Meuble et agencement intérieur.



### EGGER MDF ST E1 - Type de panneau selon la norme EN 622-5

Caractéristiques mécaniques Valeurs moyennes du panneau	Unité	Épaisseurs du panneau		
		>10 - 12	>12 - 19	>19 - 25
	[mm]	>10 - 12	>12 - 19	>19 - 25
Densité	[kg/m <sup>3</sup> ]	Selon usine de production		
Cohésion interne EN 319	[N/mm <sup>2</sup> ]	>0,60	>0,55	>0,55
Résistance à la flexion EN 310	[N/mm <sup>2</sup> ]	>22	>20	>18
Module d'élasticité en flexion EN 310	[N/mm <sup>2</sup> ]	>2500	>2200	>2100
Gonflement en épaisseur 24h EN 317	[%]	<15	<12	<10
Arrachement de surface EN 311	[N/mm <sup>2</sup> ]	>1,0		
Arrachement de vis en surface	[N]		>1080	>1080
Arrachement de vis dans le chant	[N]		>900	>810
Teneur en sable	[%]	<0,02		
Teneur en humidité *1 EN 322	[%]	6±2		
Teneur en formaldéhyde *2a EN120	Classe	E1		
Emission de formaldéhyde *2b	Classe	CARB 2/TSCA		
Comportement au feu EN 13501-1	Classe	D-s2, d0		

### PerfectSense - Tolérances générales

	Norme	Valeur	Gamme d'épaisseurs*3)		
			>10 - 12	>12 - 19	>19 - 25
Tolérance en épaisseur					
PerfectSense laqué sur une face	EN 14323	[mm]	±0,3		
Tolérance en longueur et largeur					
Dimensions commerciales	EN 14323	[mm]	±5		
Elements découpés			±2,5		
Planéité					
	EN 14323	[mm/m]	--	≤2*4)	
Ecaillage des bords					
Dimensions commerciales	EN 14323	[mm]	≤10		
Elements découpés			≤3		

## PerfectSense - Caractéristiques de la surface

Caractéristiques	Norme	Classement	Valeur	Unité
<b>Résistance à la rayure</b>				
Gloss	EN 15186 / DIN 68861-4	4C	≥1,5	[N]
Matt		4B	≥3	-
<b>Résistance chimique</b>				
	EN 12720 / DIN 68861-1	1B	-	-
<b>Essai de quadrillage</b>				
	EN ISO 2409	GT 0-1	-	-
<b>Degré de brillance</b>				
Gloss	EN ISO 2813	60°	92 ±5	Unité de brillance
Matt		60°	3 ±2	Unité de brillance
<b>Résistance à la chaleur sèche</b>				
	EN 12722	7C	100	°C
		7B *5)	140	°C
<b>Résistance à la vapeur d'eau</b>				
	EN 12721	8B	70	°C
		8A *5)	100	°C
<b>Résistance à l'abrasion</b>				
	DIN 68861-2	2B	> 350 bis ≤ 650	WR
<b>Résistance à la lumière</b>				
	EN 15187	Echelle des bleus ≥6 Echelle des gris >4		
<b>Résistance au climat humide*6)</b>				
(Climat 40±2°C; Humidité 85±5%; Durée 14Tage)	AMK-MB-005, module 2	Pas d'apparition de joint ou de décollement du chant		
<b>Résistance au changement climatique*6)</b>				
(10 cycles : 1h Climat -20±2°C; 3h Climat 20±2°C / Humidité 85±5%; 3h Climat 60±2°C / Humidité 55±5%)	AMK-MB-005, module 3	Pas de craquelage, pas de décoloration, pas d'apparition de joint ou de décollement du chant		

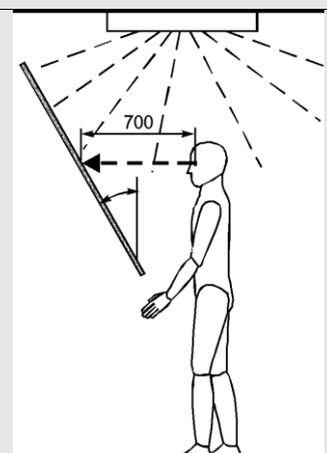
### Défauts d'aspect de surface selon la norme AMK-MB- 009

Pour une surface aussi uniforme, les défauts de surface ne doivent pas gêner à une distance de 0,7 m.

Une surface sans défaut n'est pas possible en raison du process de fabrication industrielle, de petites marques ou de petites irrégularités sont tolérées. Seuls les défauts plus gros qu'1,0 mm<sup>2</sup> visibles à une distance de 0,7 m sous un angle de vue de 30 ° seront valables. Le maximum autorisé est de 1 défaut/m<sup>2</sup>.

D'autres conditions doivent être observées :

- Distance d'observation : 700 mm
- Luminosité : 1000 – 2000 lx
- Angle d'inclinaison : 30° depuis la perpendiculaire
- Type de lumière (luminosité diurne, intensité de couleur) D 65: 6500 K
- Temps d'observation : max. 20 secondes



\*1) A la livraison

MANGEMENT DE LA QUALITÉ ISO 9001

Codification	TD PS FR
Révision	06
Date	14/12/2017

- \*2a) Teneur en formaldéhyde : Selon la norme EN 120 concernant les « procédures de contrôle des matériaux à base de bois », la valeur du perforateur n'excédant pas 8 mg HCHO pour 100g de panneau sec avec une humidité ramenée à 6,5% s'applique pour les panneaux de particules non revêtus. Il faut de plus, respecter une valeur moyenne semestrielle glissante  $\leq 6,5$  mg HCHO/100g.
- \*2b) Essai selon la méthode américaine CARB (California Air Resources Board) : en conformité avec la Phase 2 du Tableau 1 § 93120.2 ( $\leq 0,11$  ppm de l'ASTM 1333 E) et conforme à l'act américain EPA TSCA TITLE VI reconnu par les organismes certificateurs TPC-4 (WKI) et TPC-17 (FCBA).
- \*3) Epaisseurs : valeur nominale
- \*4) Uniquement pour une structure symétrique
- \*5) pour les décors brillants, une tolérance de variation du degré de brillance est acceptée.
- \*6) fait référence au traitement de la surface

## Caracteristiques techniques

L'essentiel des caractéristiques techniques du produit se trouve dans les tableaux de données ci-dessus. Les résultats ne figurant pas sur cette fiche technique et obtenus sur la base des normes et méthodes de test correspondantes peuvent être communiqués sur demande.

## Correspondance des décors et finition

Lors d'un contrôle de correspondance du décor ou de la finition, une légère différence entre le témoin et l'échantillon original est autorisée. Les essais ont été effectués selon la norme AMK-MB 009 (voir dans le tableau « Défaut d'aspect de surface »).

## Recommandations générales

Les panneaux laqués PerfectSense doivent faire l'objet d'un contrôle minutieux à réception ainsi que d'un transport et d'un stockage soigneux. Ils doivent être stockés à plat, dans un local fermé à l'abri de l'eau et sans contact avec le sol. Dans le cas contraire, des mesures de protection contre l'humidité doivent être prises afin d'éviter tout gonflement des chants. La température ambiante doit être comprise entre 10°C et 50°C.

**Attention :** Le film de protection des panneaux laqués PerfectSense ne doit être retiré qu'une fois la mise en œuvre du produit effectuée, au plus tard 5 mois après la date de livraison, afin de pouvoir garantir l'absence de tout résidu après l'enlèvement du film. Les produits, même protégé par un film, ne doivent pas être exposés directement aux rayons du soleil (rayons UV).

## Autres documents

- Fiche technique EGGER MDF-ST E1
- Conseils de mise en œuvre panneaux laqués Perfectsense
- Conseils d'entretien et de nettoyage panneaux laqués PerfectSense